



技術要求:

1. 無傷、ひげ目なし、変形なし。
2. 麻とささくれを除く。穴の周辺はスムーズにする、亜鉛メッキのゴミはなし。
3. 溶接は均一で連結する。泡現象なし
4. 未明記公差は (GB/T1804-2000) 公差等級C級 (粗末級) によって作る
5. 表面は溶融亜鉛メッキで処理する。亜鉛メッキのゴミ、灰、鉄を露出現象なし、亜鉛平均厚さ $\geq 80\mu\text{m}$



トータルクリエート株式会社

図面名 Title	縮尺 Scale	コード Code	Q235B
TCスクリーン板	1:1		
図面番号 Dwg No.	合計 1 ページ ページ目 1	バージョン Revision	A3
GS01-76-1600-200-T3-D		VI.0	